



Порошки для лазерной
и плазменной наплавки

Сильнее с Castolin Eutectic

www.castolin.com

Решения Castolin Eutectic

Высочайшая квалификация технических специалистов Castolin Eutectic, обладающих огромным международным опытом практического применения самых разных технологий и материалов, позволяет рекомендовать оптимизированные индивидуальные решения для задач промышленного производства.

Инжиниринговые центры оснащены высококачественным оборудованием для нанесения покрытий с целью устранения самых сложных явлений износа и повышения надежности и производительности оборудования заказчика. Клиенты могут быть уверены, что преданный своему делу штат сотрудников будет работать над решением задач применяя самое современное оборудование и передовые технологии. Каждая партия сплавов для нанесения покрытий изготавливается в соответствии со строгими процедурами и проходит тщательную проверку профессионалами, чтобы гарантировать полное соответствие строгим стандартам Castolin Eutectic и гарантировать качество поставляемого товара.

Цели:

Наши новые порошки разработаны для обеспечения стойкости к абразивному износу и давлению.

Типичными областями применения являются:

- Наплавка бурового инструмента
- Восстановление и защита деталей машин
- Упрочнение режущих кромок



Наименование порошка	Хим. состав	Размер частиц	Макротвердость	%WC	Особенности применения
Eutrolloy 16625 (NiCrMo-3)	NiCrMo	-53 +150 µm	~21 HRC		Устойчив к морской среде, к щелочам, кислотам и сероводороду; устойчив к межкристаллитной, питтингу и щелевой коррозии. Применяется для ремонта оборудования, а так же как демпферный слой для наплавки карбидосодержащих материалов.
Eutrolloy 16221	NiCrBSi	-53 +150 µm	~30 HRC		Порошок на никелевой основе для ремонтной наплавки в том числе и на изделия из чугуна, так же могут применяться в качестве матрицы для наплавки карбидов.
Eutrolloy 16223	NiCrBSi	-53 +150 µm	~34 HRC		
Eutrolloy 16494	Ni10CrFeBSi	-53 +150 µm	~40 HRC		
Eutrolloy 16495	Ni12CrFeBSi	-53 +150 µm	~50 HRC		Порошки на никелевой основе с высокой твердостью и хорошим сопротивлением высокотемпературному окислению и коррозии. Обеспечивают хорошую чистоту поверхности после механической обработки и низкий коэффициент трения.
Eutrolloy 16496	Ni16CrFeBSi	-53 +150 µm	~60 HRC		
Eutrolloy 16316	FeCrNiMoMn	-53 +150 µm	170HV		
Eutrolloy 16604	FeCrCoMo	-53 +150 µm	42HRC		Порошок на железной основе с высоким легированием Cr и Co, наплавленный слой имеет мартенситную структуру и сохраняет высокую твердость и прочность при воздействии высоких температур. Сплав коррозионностойкий. Высокая трещиностойкость.
Eutrolloy 16006	CoCrW	-53 +150 µm	40HRC		Порошки на кобальтовой основе, обладают высокой стойкостью к износу, эрозии, кавитации и ударам. Низкий коэф.трения. Высокая коррозионная стойкость в растворах кислот, солей, щелочей и сероводорода.
Eutrolloy 16012	CoCrW	-53 +150 µm	46HRC		
XHD-P4060S	NiCrBS+60%WC	-53 +150 µm	~52 HRC	60%	Порошок на основе никеля с содержанием 60% сферического карбида вольфрама, для упрочнения бурового инструмента с помощью плазменной и лазерной наплавки. Твердость карбидов 2700 - 3100 HV0.1. Прочная и вязкая матрица отлично противостоит ударам, в то время как сферическая форма литых карбидов вольфрама придает им высокую твердость и износостойкость.
XHD-P3560S	NiCrBS+60%WC	-53 +150 µm	~52 HRC	60%	
XHD-P5050S	NiCrBS+50%WC	-53 +150 µm	~51 HRC	50%	Порошок на основе никеля с 50% сферического карбида вольфрама, наплавленный слой менее склонен к образованию трещин
XHD-P3060SNM	NiCrMo+60%WC	-53 +150 µm	~53 HRC	60%	Материал на основе никелевого немагнитного сплава для наплавки на немагнитный буровой инструмент с содержанием 60% сферического карбида вольфрама
ОТР-043SNM	NiCrMo+25%WC	-53 +150 µm	~50 HRC	25%	Порошок на основе никелевого немагнитного сплава с содержанием 25% сферического карбида вольфрама. Покрытие полностью немагнитное, магнитная проницаемость менее 1,005 микротесла. Покрытие трещиностойкое.
Eutrolloy 6503SS	NiBSi+60%WC	-53 +150 µm	~60 HRC	60%	Материал с умеренной коррозионной стойкостью, хорошим формированием наплавочных валиков, устойчив к образованию трещин при наплавке. Высокое сопротивление абразивному износу.

Сильнее с Castolin Eutectic

www.castolin.com

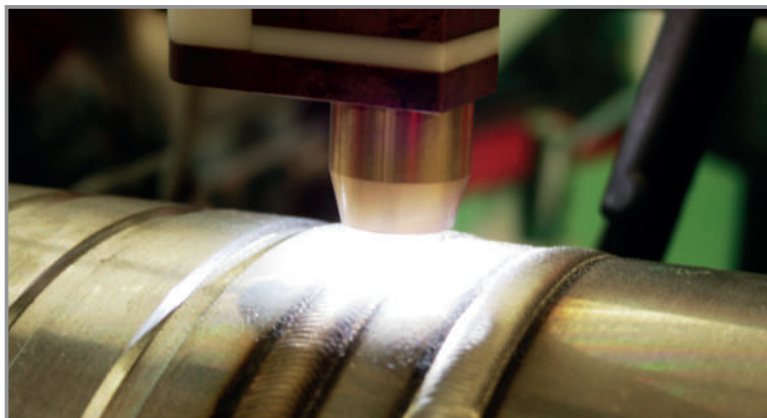
Процессы

Процесс РТА

Полный ассортимент порошков из железных, никель-хромовых и кобальтовых сплавов, специально разработан для процесса плазменно-порошковой наплавки. Наряду с системами, поставляемыми компанией Castolin Eutectic, наши порошки можно использовать со всеми другими системами РТА, доступными в настоящее время, для получения покрытий высочайшего качества с минимальным воздействием на основной металл. Идеальный процесс для автоматизации нанесения покрытий, особенно на пресс-формы или детали вращения.

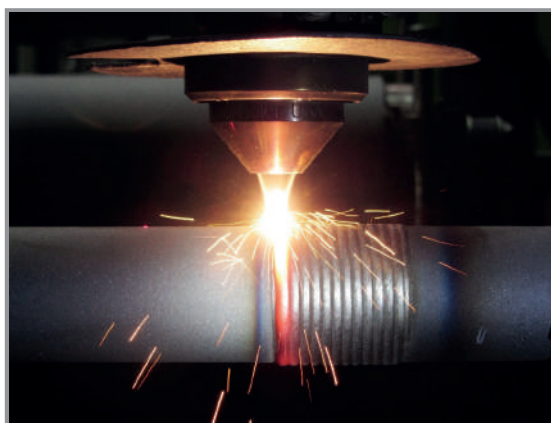
Процесс лазерной наплавки

Процесс лазерного нанесения покрытия - это один из процессов наплавки, который используется для наплавления требуемого сплава на материал основы. Материал покрытия может быть аналогичен материалу подложки в случае ремонта детали либо материал покрытия может обладать более высокими эксплуатационными характеристиками, обеспечивая повышенную коррозионную стойкость или износостойкость для защиты различных компонентов. Процесс лазерной наплавки находится на переднем крае технологий во многих отраслях промышленности, где современные производственные линии требуют надежных, автоматизированных и гибких систем с минимальными затратами на техническое обслуживание, обеспечивающих оптимальную рентабельность.



Процесс лазерного нанесения покрытий обеспечивает заметное преимущество:

Минимальное перемешивание от 2 до 5 % обеспечивает максимальную чистоту покрытия.



Сильнее с Castolin Eutectic

www.castolin.com

The background of the page features several abstract red lines. A prominent, thick red line starts from the left edge and extends diagonally upwards towards the right. Other thinner red lines, including a jagged, zig-zag line in the upper left and several curved lines, intersect and overlap the main diagonal line, creating a dynamic, geometric composition.

ООО «Кастолин»

115419 Москва,
2-й Рощинский пр-д, д.8, стр.3, оф. 6
Тел.: +7 495 212-13-51
Email: info@castolin.pro

Сильнее с Castolin Eutectic

www.castolin.com